

Abfüllen und Dosieren mit **RHEWA 84evo**

Rhewa 84evo HAS Abfüllsteuerung

- 8 digitale Aus- und Eingänge (Grundausstattung, erweiterbar)
- Auffahrsicherung für Fülllanze
- Ein- oder Mehrkomponentendosierung
- Grob- und Feindosierung
- Toleranzkontrolle
- +/- Tasten zur Schnellkorrektur
- Schnittstellen 2 x RS232
- Profibus, Ethernet
- Analogausgang (4-20mA)
- BCD Codierung



Weitere Optionen:

Geräteinterne Datenbank für die Produktvorwahl mit/ohne Abfrage der Soll- und Toleranzwerte.

Produktdatenbank					
Programm-Nr.	Produktbezeichnung	Sollwert	Tol--	Tol-	Tol+
1	Testprodukt-1	25	0,8	0,04	0,02
2	Testprodukt-2	12	0,5	0,02	0,01

Signale und Ausgänge

Wenn unterschiedliche Ventile oder Pumpen gesteuert werden müssen können je Produkt getrennte Ausgänge für Grob- und Feindosierung festgelegt werden. Alternativ kann die Information welches Produkt gewählt wurde mit BCD codierten Ausgängen an die SPS übermittelt werden.

Netzwerkcommunication

In Verbindung mit PC-Programm Rhewa DataLog können Produktionsdaten manuell oder per Softwareschnittstelle an Datalog übergeben werden. Die Waage lädt diese Daten nach der Eingabe einer Auftrags-Nr. und meldet "Auftrag beendet" nachdem die vorgegebene Anzahl Abfüllungen abgearbeitet wurde. Optional kann jede einzelne Abfüllung protokolliert und dokumentiert werden.

Produktionsauftrag								
Auftrag-Nr	ROM-Nr	Charge-Nr	Sollmenge	Sollwert	Anzahl	Tol--	Tol-	Tol+
4711	2010	090949	350	25	14	0,5	0,2	0,1

Protokollierung								
Waage ID	Auftrag-Nr	ROM-Nr	Charge-Nr	Bediener	Posten	Sollwert	Istwert	Tara
1234	4711	2010	090949	Maier	1	25	25,02	0,04